

格栅类

SF型回转齿耙格栅

▶ 用途与简介

SF型回转齿耙格栅是给、排水预处理除污成套设备主要产品之一。该设备可以连续自动清除液体中各种形状的杂物，以固液分离为目的的装置。

SF型回转齿耙格栅广泛应用于城镇及规划小区的雨、污水的预处理；自来水厂、电厂、钢厂等地表取水口飘浮物的去除；屠宰、医药、造纸、化纤、纺织、印染等工业废水的杂物分离；原毛、洗毛行业回收的筛分；水产水果粮食加工工艺中水洗或渣物分离。



▶ 型号说明



格栅类 SF型回转齿耙格栅

▶▶ 结构和工作原理

SF型回转齿耙格栅是由ABS工程塑料、尼龙66、尼龙1010或不锈钢制成的特殊形耙齿，按一定的次序装配在耙齿轴上，形成封闭式耙齿链，其下部安装在进水中，在传动系统的带动下，整个耙齿链(迎水工作面)便自下而上运动，并携带固体杂物从液体中分离出来，液体则从耙齿的栅隙中流过，整个工作过程连续进行。

由于耙齿结构设计合理，使耙齿链携带杂物到达上端反向运动时，前后相连的两排耙齿之间产生相对自清理运动，促使杂物依靠重力脱落；同时设备后部设置一对与耙齿链运动方向相反的尼龙刷，以保证每排耙齿运动到该位置时都能得到彻底的刷净。

▶▶ 主要特点

- 1、结构紧凑一体化，自动化程度高(可通过PLC微电脑控制系统控制设备的运行)。
- 2、能耗省，噪声低，分离效率高。
- 3、连续除污无堵塞，排渣干净。
- 4、耐腐蚀性好(所有运动部件均为不锈钢和尼龙)。
- 5、运行安全，传动系统中设有机械过载保护和超载限制器双重保护。

▶▶ 规格及主要技术参数

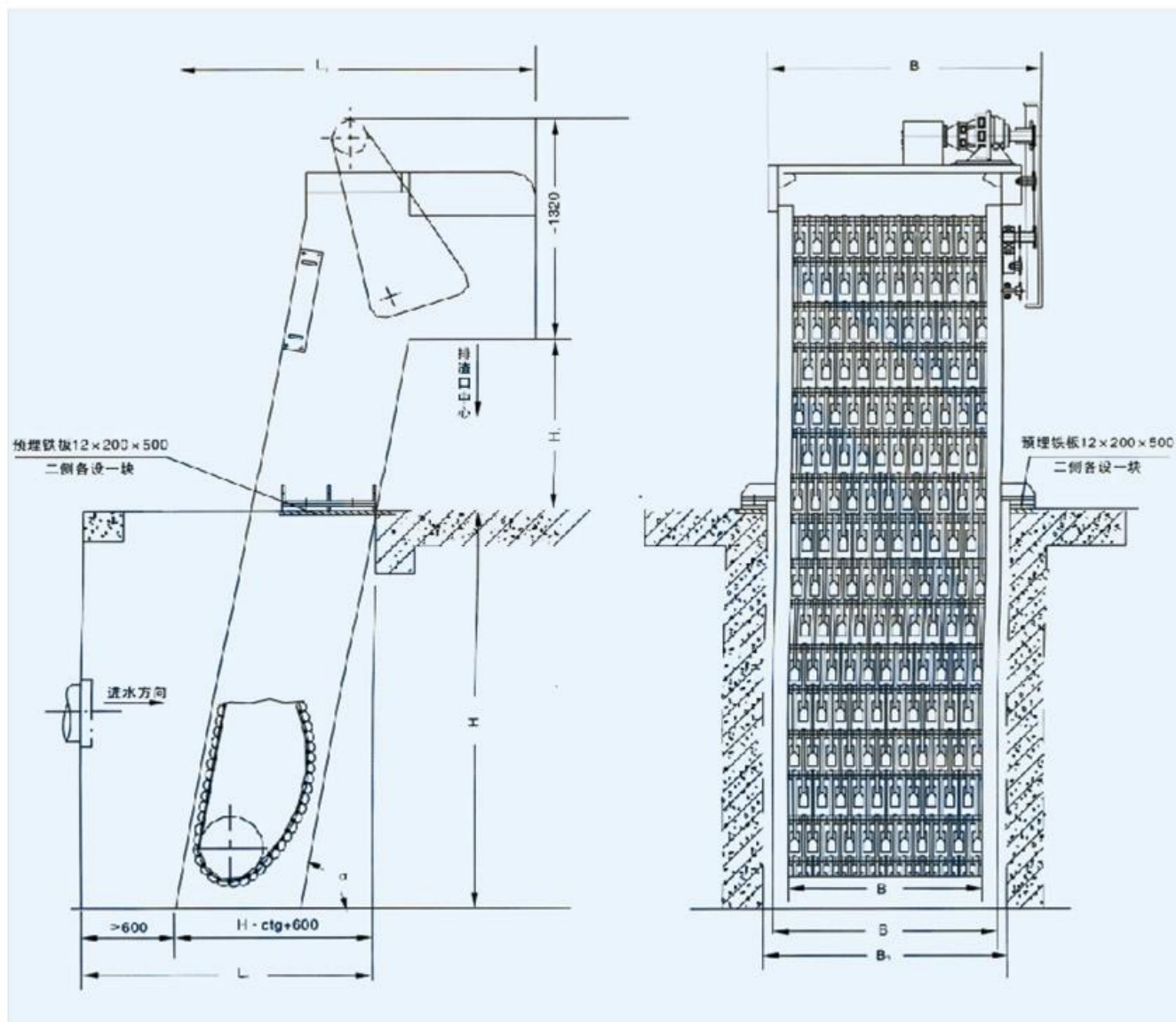
型号	SF-300	SF-400	SF-500	SF-600	SF-700	SF-800	SF-900	SF-1000	SF-1100	SF-1200	SF-1300	SF-1400	SF-1500	
耙齿节距(mm)	100或150													
耙链线速度	约2m/min													
电机功率(kw)	0.37~0.75						1.1~2.2							
栅前水深(m)	1.0													
液体流速V(m/s)	0.8													
栅隙(mm)	1	1780	3090	4390	5650	6960	8270	9470	10830	12140	13390	14700	16010	17260
	3	3650	6030	8510	11290	13770	16240	18710	21340	23820	26290	28920	31400	34030
	5	4450	7850	10720	14120	17260	20600	23800	26940	30080	33480	36620	40020	42900
	10	5230	8890	12560	16220	19880	23020	27200	30870	34530	38190	41850	45510	49180
	15	6975	12290	17615	22935	26750	33310	38015	43335	48625	53970	59290	64605	69060
	20	8720	15690	22670	29640	36620	43600	48830	55800	62780	69750	76730	83700	88940
	25						45340	51880	57980	65395	72805	80215	86320	92860
	30						47080	54930	60160	68010	75860	83700	88940	96780
	35						47955	55365	61470	68880	72290	85450	59810	98960
	40						48830	55800	62780	69750	76730	87200	90680	101140
50						52320	56670	65390	74110	78470	91550	95910	104630	

注: 1、本设备为非标系列产品，标准型按渠深1500mm。排渣高度400mm，安装角度60°计。

2、设备宽>1500mm的可制作为并联机。并联机过水流量以单机2倍计。

格栅类 SF型回转齿耙格栅

► 安装示意图



► 订货须知

- 1、订货时应提供土建渠宽、渠深、排渣高度、安装角度、耙齿栅隙等技术参数。
- 2、应注明耙齿、机架的材料要求。
- 3、须配套的电控箱应注明控制方式。
- 4、本公司配套设备有：皮带输送机、螺旋输送机、螺旋压榨机、渣车，需要时请注明。