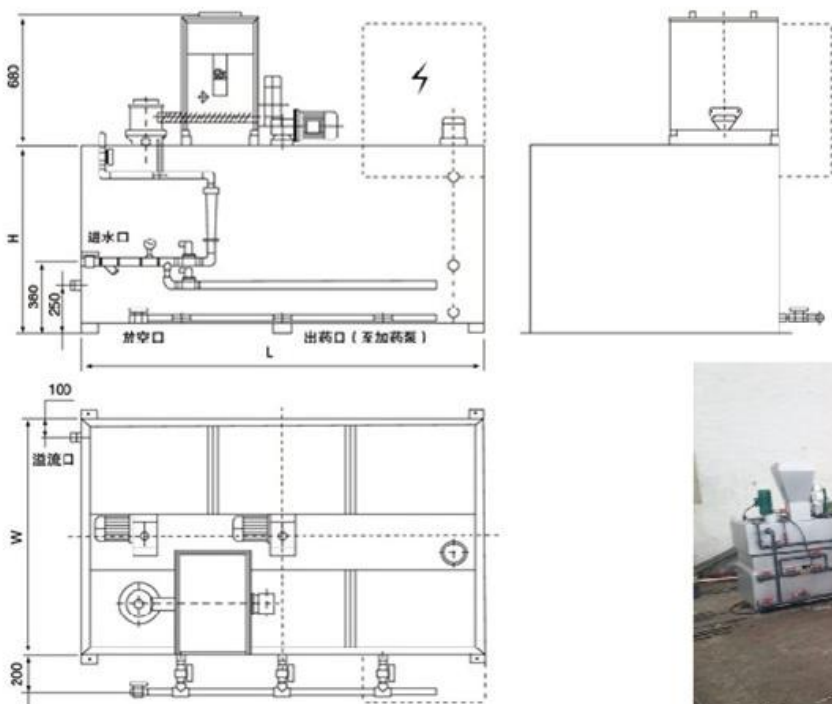


加药混合(搅拌)装置类

SJY型自动加药装置

▶ 外形结构图



▶ 选型和使用须知

- 1、物料种类及性质；药种类及性质；投加量；投加浓度。或请联系晟屹恒，工程师会帮助您选型。特殊规格可定制。
- 2、进水压力应大于0.25MPa。
- 3、加药泵可以是螺杆泵或计量泵。
- 4、规格参数表中制备量是高分子聚合物熟化0.5h的数据。



▶ 规格参数表

参数	型号	SJY500	SJY1000	SJY1500	SJY2000	SJY4000	SJY6000
最大制备量(l/h)		500	1000	1500	2000	4000	6000
箱体容积(l)		1500	2000	2200	3200	5000	7000
最小进水量(l/h)		750	1200	1800	2400	4800	7000
干粉机功率(kw)		0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.55
搅拌机功率(kw)		2 × 0.7	2 × 0.75	2 × 1.1	2 × 1.5	3 × 1.5	3 × 2.2
粉体料斗容积(l)		60(可选: 100, 160, 200)					
尺寸 (mm)	L	1800	2000	2200	2700	4000	5000
	W	800	1000	1000	1200	1250	1400
	H	1200	1200	1200	1200	1200	1200
	进水口	DN20	DN25	DN32	DN40	DN40	DN50
	放空口	DN20	DN25	DN25	DN40	DN40	DN50
	溢流口	DN32	DN40	DN40	DN50	DN50	DN50
	出药口	DN20	DN25	DN25	DN40	DN40	DN50

加药混合(搅拌)装置类

SJY型自动加药装置

全自动加药装置是一个自动、连续式一体化的絮凝剂溶配及投药装置，配制溶液范围为0—4000升/时，浓度为0.1%—0.5%。

全自动加药装置由以下几部分组成：供水系统、干粉投加系统、干粉预混系统、一体化三槽式组合箱体、搅拌系统、自动控制及检测系统。

本装置是粉状高分子絮凝剂的自动连续配置投加系统。干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释，按要求浓度进行配制；若为液态絮凝剂则由螺杆泵直接投加到配制槽中。配制过程中，水量为恒定，絮凝剂按比例投加。从而保证在整个工作过程中，配制溶液浓度不变。

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降至中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置多桨叶搅拌器，充分保证絮凝剂的稀释和熟化。当溶液下降至低液位时，系统产生报警，证明系统内可能要检查修理某部位。

本装置由PLC控制器，具有自动化程度高、性能稳定、工作可靠、操作简单。



▶ 主要优点

- 1、自动化程度高，系统由PLC控制，操作简单、方便。
- 2、系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按要求停止。
- 3、采用螺旋给料器投加粉体，保证投料均匀、分散、精度在1%以内。
- 4、在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间保证在1小时以上。其配制浓度为0.1%—0.5%。
- 5、采用不锈钢材质加工，抗腐蚀性好，美观。
- 6、采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。
- 7、搅拌器采用特殊设计的多级桨叶结构。
- 8、预混器加速粉料的水化作用。